**ПОДРОБНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЗАЯВКИ НА СВАРЩИКА I УРОВЕНЬ НА САЙТЕ**

1. Необходимо зарегистрироваться на сайте: **<https://ac.naks.ru/>**
2. Войти в личный кабинет, затем перейти в заявки на аттестацию персонала
3. Добавить новую заявку на аттестацию сварщика (далее разбираю подробно каждый пункт заполнения заявки):

- выбираем вид аттестации (если сварщик проходит аттестацию впервые – первичная, если уже была аттестация – периодическая, проверяем наличие аттестации на сайте <http://www.naks.ru/assp/reestrperson/index.php> )

- заполняем ФИО, дату рождения

- документ об образовании (обязательно указываем наименование документа, номер и дату выдачи (пример: Свидетельство № 34, выдано 15.12.2010 года) **ВАЖНО! Документ, указанный в заявке должен совпадать с приложенной копией документа об образовании к заявке)**

- профессию указываем из ДОКУМЕНТА ОБ ОБРАЗОВАНИИ (как прописано в свидетельстве/дипломе/удостоверении (пример: электросварщик ручной сварки 4 разряда)

- заполняем место работы, город

- стаж работы по сварке (стаж работы должен быть не менее 1 года, совпадать со стажем, указанным в справке или трудовой книжке)

- квалификационный разряд (если сварщик подает заявку самостоятельно, как физическое лицо, разряд должен быть не ниже - 4!)

- наличие и уровень профессиональной подготовки (если сварщик проходит аттестацию впервые – данный пункт НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ. Если у сварщика периодическая или дополнительная аттестация, то данный пункт обязателен к заполнению (вносятся данные предыдущего удостоверения)

- специальная подготовка (данный пункт - НЕ ЗАПОЛНЯЕМ)

АТТЕСТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- способ сварки (выбираем способ сварки на который будет аттестован сварщик)

- группы технических устройств ОПО (в одну заявку можно включить не более 3-х опасных объектов, ВАЖНО! При аттестации на СК пункт 2 заполняется отдельная заявка, только на этот пункт!)

- дополнительные требования к аттестации (ПАО «Транснефть» и ПАО «Газпром» - наш центр аттестацию не проводит, соответственно данный пункт не заполняется)

- заполняем шифр НТД по сварке (согласно опасным объектам в заявке)

- группа свариваемого материала (в одной заявке не более 2)

- вид свариваемых деталей

- тип сварного шва (отмечаем галочками: стыковой (СШ) и угловой (УШ))

- тип соединений (отмечаем галочками все 4 – ос(бп), ос(сп), дс(бз), дс(зк))

- диапазон толщин деталей (если в заявке указали несколько групп свариваемых материалов – нажимаем «заполнить в свободной форме» и прописываем толщину для каждой группы материала (пример: от 3 и выше для М01; от 5 и выше для М11)

- диапазон диаметров деталей (заполняется аналогично диапазону толщин)

- положение при сварке (отмечаем все положения, которые необходимы вам для аттестации)

- сварочные материалы (перечисляем марки электродов и присадочных материалов)

- нормативные документы (согласно опасным объектам в заявке)

- дополнительная информация (заполняется при необходимости)

4. Сохраняем заявку

5. Наводим на ФИО, нажимаем и скачиваем себе заявку

6. Напротив ФИО, отмечаем галочку и нажимаем «ОТПРАВИТЬ ВЫБРАННЫЕ» (после этого заявку видит АЦ)

**Далее собирается полный пакет документов. Все документы, приложенные к заявке в копиях, должны быть заверены подписью и печатью ответственного лица. ТОЛЬКО после предоставления полного пакета документов в Аттестационный Центр – ЗАЯВКА СЧИТАЕТСЯ ПРИНЯТОЙ К РАБОТЕ.**